

座金組込 六角穴付きボルト

作業率が
大幅UP!



ばね座金・平座金組込
API-3・APJ-3



ばね座金組込
AP-2



平座金組込
API-1・APJ-1

座金組込六角穴付きボルト(AP)の特徴

座金組込ボルトにより、わずらわしい座金の組込が不要となり、作業能率が大幅にUP!

仕様

ボルト ■材質/SCM435、S45C

強度区分/10.9、8.8 JIS B 1176に準拠

ばね座金 ■JIS B 1251 2号に準拠

平座金 ■旧JIS型及びISO型に準拠

表面処理 ■1. 黒色酸化皮膜+防錆油 2. 電気亜鉛メッキ

その他の仕様は営業課までお問い合わせ下さい

呼び長さ	8	10	12	15	16	18	20	25	30
ねじの呼び									
M4									
M5									
M6									

製作範囲

※斜線部は受注生産になります。

略 図	種類 (記号)	ねじの 呼び	ばね座金		平座金	
			D1	T	Do	t
<p>ばね座金・平座金組込</p>	API-3	M4	7.0	1.0	9.0	0.8
		M5	8.5	1.3	10.0	1.0
		M6	11.5	1.5	12.5	1.6
	<p>API-3</p>	M4	7.0	1.0	10.0	0.8
		M5	8.5	1.3	12.0	0.8
		M6	11.5	1.5	13.0	1.0
<p>ばね座金組込</p>	AP-2	M4	7.0	1.0		
		M5	8.5	1.3		
		M6	11.5	1.5		
<p>平座金組込</p>	API-1	M4			9.0	0.8
		M5			10.0	1.0
		M6			12.5	1.6
	<p>API-1</p>	M4			10.0	0.8
		M5			12.0	0.8
		M6			13.0	1.0



アルプス精工株式会社

本社・工場 ■〒395-0817 長野県飯田市鼎東鼎41 TEL. 0265-52-1221(代) FAX. 0265-24-6850
 飯田工場 ■〒395-0154 長野県飯田市下殿岡525 TEL. 0265-25-7464 FAX. 0265-25-7462
 営業所 ■東京・名古屋・大阪

E-mail: info@alpsseiko.co.jp URL http://www.alpsseiko.co.jp/